

**VIS***Oli per compressori***DESCRIZIONE**

**VIS** identifica una serie di oli minerali di prima qualità senza ceneri destinati alla lubrificazione di compressori a vite e pompe del vuoto.

**APPLICAZIONI RACCOMANDATE**

Lubrificazione di compressori a vite od alternativi e pompe del vuoto.

**SPECIFICHE ED APPROVAZIONI**

**VIS** risponde alle seguenti specifiche:

DIN 51506 – VBL, VCL, VDL

- DIN 51506 – VBL, VCL, VDL
- ISO / DP 6521 (DAA, DAB, DAH, DAG).

**VANTAGGI**

- Eccellenti proprietà antiusura
- Eccellente protezione dalla corrosione
- Ampio intervallo di drenaggio rispetto ai comuni lubrificanti
- Ridotta formazione di lacche e depositi
- Eccellente resistenza all'ossidazione

**INFORMAZIONI TECNICHE**

CARATTERISTICHE	Metodi	VIS 32	VIS 46	UNITA'
<b>Colore</b>		Chiaro	Chiaro	
<b>Densità @ 20 °C</b>	ISO 12185	0.855	0.860	
<b>Viscosità Cinematica @ 40 °C</b>	ISO 3104	32	45	cSt
<b>Viscosità Cinematica @ 100 °C</b>	ISO 3104	5.5	7.0	cSt
<b>Indice di viscosità</b>	ASTM D 2270	108	110	
<b>Flash point</b>	ASTM D 92	226	230	°C
<b>Punto di scorrimento</b>	ASTM D 97	-15	-39	°C
<b>Prova Corrosione Rame</b>	ISO 2160	1b	1b	Scala
<b>Test 4 Sfere usura</b>	ASTM D 2783	0.39	0.4	mm
<b>Test 4 Sfere carico di saldatura</b>	ASTM D 2783	126	126	kg
<b>Stabilità alla Schiuma Seq I / II / III</b>	NF T 60 129	10-0/10-0/10-0	10-0/10-/10-0	ml / ml